

**LUGAR DE REALIZACIÓN:**  
INSTITUTO DE  
ESTUDIOS CAJASOL  
Hacienda Cartuja,  
Av. Aljarafe s/n,  
Tomares (Sevilla)

**Precio: 60 euros**  
(Formación bonificable por  
la Fundación Tripartita).

**INSCRIPCIÓN  
ON-LINE**



**Aforo limitado**

**INFORMACIÓN**

Tel. 954 890 300  
info@institutocajasol.es  
www.institutocajasol.es



Organización  
del Trabajo

# Herramienta



Jueves,  
18 enero 2018  
De 16:30 a 20:30 h.

Instituto  
de Estudios

**Cajasol**  
BUSINESS SCHOOL

## INTRODUCCIÓN:

- Las **5S** es una herramienta básica para la implantación de la filosofía Lean.
- Es una herramienta de calidad, implantada en miles de compañías de todo el mundo con extraordinarios resultados y base para futuras mejoras.
- La implantación de las **5S** está enfocada a lograr crear una disciplina de trabajo que a la larga se convierta en cultura y en práctica común.
- Entre los beneficios se encuentran: Optimización de espacios, Reducir los tiempos e incrementar la productividad, Mejora sustantiva de higiene y seguridad, Eliminar obstáculos físicos, Eliminar y reducir el número de accidentes, Mantener los espacios y los útiles de trabajo limpios y ordenados, Evidenciar los fallos e irregularidades, permitiendo mejorar la Calidad de las actividades realizadas, Incrementar la velocidad de mejora, Eliminación de desperdicios. Etc...

## OBJETIVOS

- **Alineamiento en el modelo de mejora Lean.**
- **Conocer la Metodología 5S.**
- **Fases de Implantación de 5S.**
- **Beneficios y Ventajas.**
- **Asentar su conocimiento mediante ejemplos prácticos.**

## PONENTE



**Daniel  
Caro  
Oliva**

**Experiencia:** • Responsable Departamento Lean y Mejora de Procesos en Coreco S.A. 1 año  
• Consultor Mejora de procesos y Supply Chain en Global Lean. 2 años  
• Docente de Formaciones Lean (5s, Métodos y tiempos, etc...) y Certificación Yellow y White Belt Lean en Global Lean. 2 años.  
• Gerente de Proyectos de Diseño y Fabricación Mecánica en MP Productividad. 1 año  
• Responsable Departamento de Fabricación Mecánica sector Ferrocarril en MP Productividad. 3 años.  
• Técnico Industrialización y Desarrollo de Productos serie en MP Productividad. 1 año.

**Formación:** • Ingeniero Técnico Industrial Mecánica Senior  
• Green Belt Lean Six Sigma  
• Programa Especialización en Supply Chain Management